

**An den
Kommunalverein Kiel-Elmschshagen von 1959 e.V.**

Verbindliche Anmeldung zur "Fahrt in die Geschichte" am Samstag, dem 20. Juli 2024
zum Kloster Nütschau und Schloss Bothmer

mit..... Person/en.

**Zum Mittagessen im Café und Restaurant „Orangerie Schloss Bothmer“ wird/werden
gewünscht:**

..... mal Bothmers Salatmischung mit einem Limetten Dressing und hausgemachtem Nussbrot,
dazu gebratenen Lachs

.....mal Pollo Fino (Hähnchen) mit Ratatouille und Penne in Tomatensauce

.....mal Gnocciauflauf mit Blattspinat und Mozzarella überbacken

Die Kosten für die Fahrt überweise/n ich/wir auf das Konto des Kommunalvereins Kiel-
Elmschshagen bei der Kieler Volksbank eG

IBAN: DE43 2109 0007 0030 0080 00

BIC: GENO DEF1 KIL

Name, Vorname.....

Telefon.....

E-Mail-Adresse.....

Datum.....

Unterschrift.....

Die Anmeldung bitte bis zum 05. Juli 2024

- abgeben im Reisebüro Elmschshagen, Andreas-Hofer-Platz 1, 24147 Kiel,
oder senden an
- Klaus Gotsch, Moritz-Schreber-Str. 20, 24211 Preetz